



Time for Progress...

Kosze Żaroodporne

Specjalistyczne akcesoria do hartowania

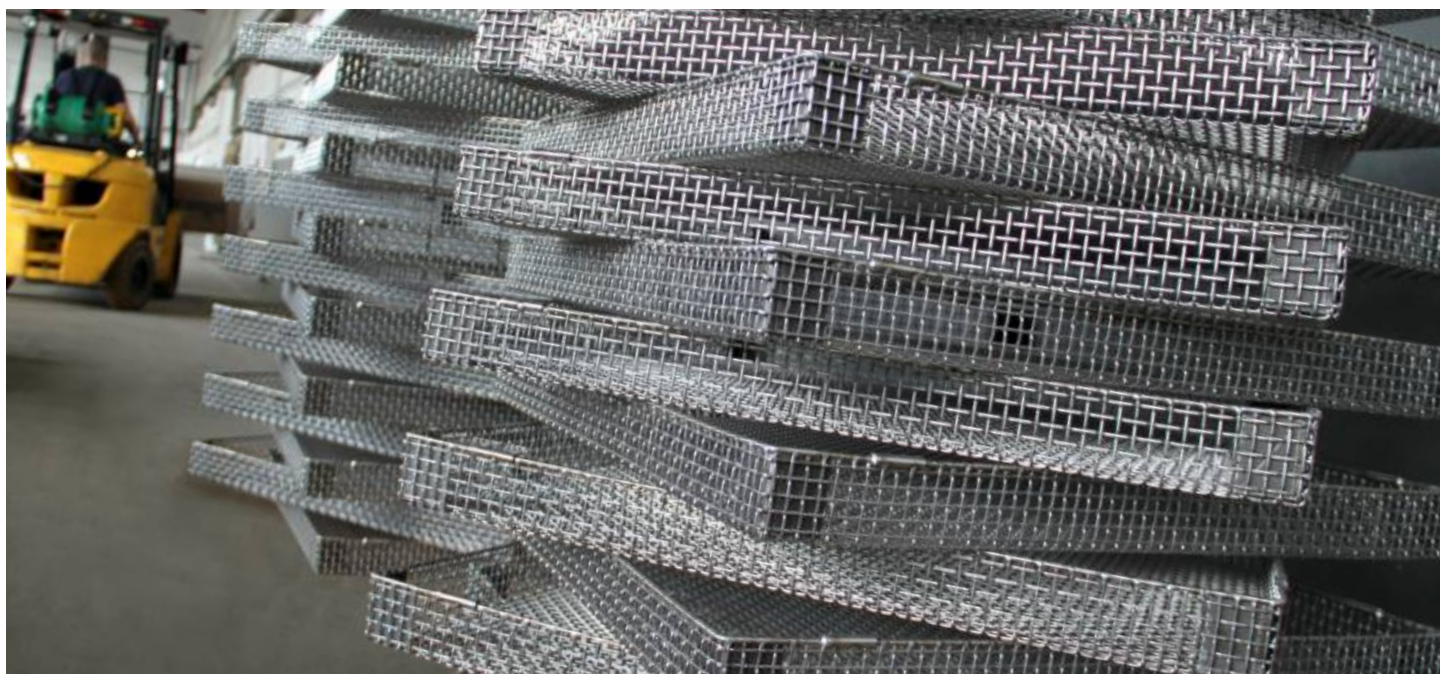


Producent sit przemysłowych



www.progresseco.pl

Kosze żaroodporne do hartowania



Progress Eco

Progress Eco jest producentem sit przemysłowych i wyrobów na ich bazie, w tym koszy żaroodpornych i specjalistycznych akcesoriów do hartowania. Od 1982 roku projektuje i dostarcza produkty i rozwiązania do procesów filtracji, separacji, hartowania i transportu technologicznego do wielu branż przemysłowych. Kompleksowy program produkcyjny, nowoczesny i rozbudowany park maszynowy oraz fachowe doradztwo i wsparcie serwisowe gwarantują dostarczenie

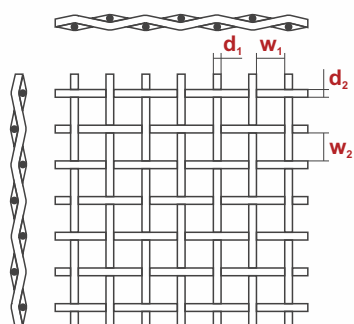
wyłącznie optymalnych rozwiązań niezależnie od zastosowania i parametrów pracy. Progress Eco zatrudnia ponad 200 pracowników, posiada 3 zakłady produkcyjne w Polsce, własne firmy w Niemczech i Czechach oraz rozbudowaną sieć przedstawicielstw oraz partnerów handlowych w całej Europie i na rynkach światowych. Najwyższą jakość potwierdzają międzynarodowe certyfikaty oraz patenty i wzory użytkowe na oferowane produkty.

Zastosowanie sit i koszy żaroodpornych

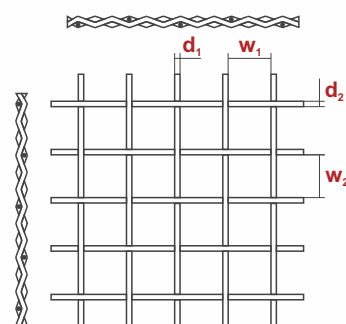
Dostarczamy najwyższej jakości wyroby z materiałów żaroodpornych do hartowania, głównie do wykorzystania w piecach węglnych i komorowych gdzie procesy obróbki cieplnej odbywają się w różnego rodzajach koszach hartowniczych i na tacach z możliwością piętrowania.

Oprócz pieców komorowych i węglnych nasze produkty mają zastosowanie również w piecach przelotowych, rolkowych i przepychowych, w których hartowane elementy są układane w różnego rodzaju koszach. Umożliwia to ich transport oraz zabezpiecza przed wypadaniem do pieca, w tym wanny olejowej.

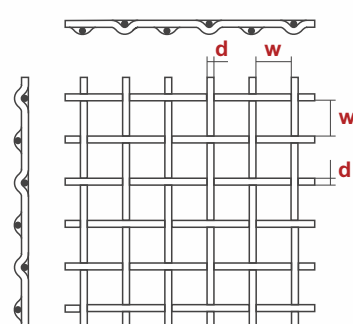
Kosze żaroodporne i specjalistyczne akcesoria, w zależności od indywidualnych potrzeb wykonujemy na bazie sit plecionych jednokarbowych, sit wielokarbowych, sit tłoczonych płaskich oraz sit grzewanych typu TYTAN.



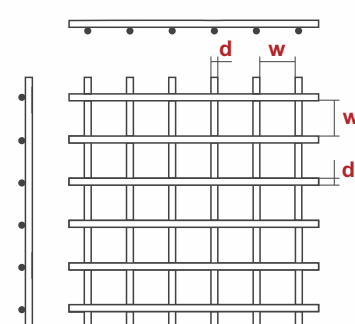
Sita plecione jednokarbowe



Sita plecione wielokarbowe



Sita tłoczone płaskie TL



Sita grzewane TYTAN

Oznaczenie: **d** - średnica drutów; **w** - wymiary oczka

Parametry techniczne

Szerokie możliwości produkcyjne gwarantują dostosowanie rodzaju i parametrów sita do indywidualnych wymagań Klienta z uwzględnieniem kształtu oraz wymiarów hartowanych elementów. Wykonujemy kosze wg własnej oraz przekazanej przez Klienta dokumentacji technicznej. Poszczególne rodzaje koszy wyposażone są w dodatkowe elementy wzmacniające jak stelaże, czy specjalne łączenia pozwalające na uzyskanie odpowiednich wymiarów i parametrów pracy.

Przykładowe opcje wykonania koszy żaroodpornych

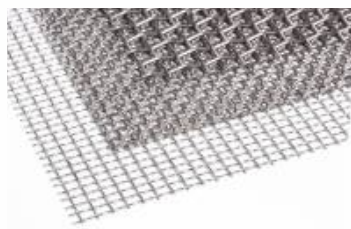


Parametry techniczne drutów	
Średnica drutu	Kształt drutu
0,8 - 12,0 mm	Drut okrągły
Parametry techniczne oczek	
Zakres oczek	Kształt oczek
1,0 - 100 mm	kwadratowe, prostokątne

**Wykonujemy
kosze żaroodporne
na indywidualne zamówienia
wg wymaganych
parametrów technicznych**

Specjalistyczne akcesoria dla hartowni

Uzupełnieniem naszej oferty koszy żaroodpornych są przekładki wykonane na bazie produkowanych przez nas sit przemysłowych. Poszczególne rodzaje przekładek stosowane są w zależności od indywidualnych parametrów procesu hartowania.



Przekładki z sit plecionych
(jedno- i wielokarbowe)



Przekładki z sit plecionych,
płaskich TL



Przekładka z sita TYTAN
(oczka prostokątne)



Przekładka z sita TYTAN
(oczka kwadratowe)

Materialy

Zapewniamy optymalne rozwiązania materiałowe w oparciu o szeroki wybór najwyższej jakości stali.

DIN	AISI/ASTM	UNI/DIN	Żaroodporność Max C°
1.4841		X15CrNiSi25-20	1150
1.4828		X15CrNiSi20-12	1000
1.4301	304	X5CrNi18-9	400
1.4541	321	X6 CrNiTi18-10	450
1.4401	316	X5CrNiMo17-12-2	400
1.4571	316 Ti	X6 CrNiMoTi17-12-2	450
2.4816	Inconel 600	NiCr15Fe	1150
2.4851	Inconel 601	NiCr23Fe	1200

* Na życzenie Klienta wykonujemy kosze i przekładki również w innych gatunkach stali oraz innych materiałach

Profesjonalne doradztwo techniczne



Naszym Klientom zapewniamy kompleksowe i profesjonalne doradztwo w zakresie doboru koszy żaroodpornych oraz specjalistycznych akcesoriów do hartowania. Na bazie wieloletniego doświadczenia pomagamy w doborze optymalnych parametrów technicznych koszy żaroodpornych, sit przemysłowych oraz materiałów wykonania w zależności od aplikacji i charakterystyki hartowanych wyrobów. Gwarantujemy kontakt z grupą specjalistów technologów i doradców technicznych.

Skontaktuj się już dzisiaj z naszym doradcą technicznym i zaplanuj wizytę w Twoim zakładzie produkcyjnym. Zaprezentujemy naszą ofertę dla hartowni.

Kompletny program produkcyjny sit przemysłowych



Sita szczelinowe

- Zakres szczeliny od 0,05 mm (50 mikrometrów)
- Wymiar max.: 3500 x 4000 mm
- Materiał: stal nierdzewna, stal węglowa
- Druty: standardowe typu Sb, specjalne typu Sbb



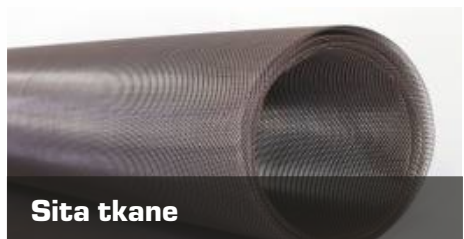
Cylindry szczelinowe

- Zakres szczeliny: od 0,02 mm (20 mikrometrów)
- Długość max: 6000 mm
- Materiał: stal nierdzewna
- Napływ wewnętrzny i zewnętrzny



Sita zgrzewane TYTAN

- Zakres oczka: 7,0 - 200 mm
- Ø drutu: 4,0 - 22,0 mm (prosty, tłoczony, profilowany HT i GZ)
- Szerokość max: 1500 mm; długość wg. zamówienia
- Materiał: stal manganowa (patent), stal nierdzewna



Sita tkane

- Zakres oczka: do 0,02 mm
- Typ: splot prosty, splot skośny
- Szerokość max.: 4000 mm
- Długość max.: 20000 mm



Sita plecione

- Zakres oczka: 1,0 - 100 mm
- Ø drutu: 0,8 - 6,3 mm
- Materiał: stal sprężynowa, stal nierdzewna, stal węglowa, aluminium
- Wykończenie: ocynk, Pro-Zinal (ZnAl), lakierowanie
- Szerokość max: 4000 mm



Sita płaskie TL

- Zakres oczka: 10,0 - 150 mm
- Ø drutu: 2,5 - 12,0 mm
- Materiał: stal sprężynowa, stal nierdzewna, stal węglowa, aluminium
- Wykończenie: ocynk, lakierowanie

Certyfikaty

W skład naszej kadry wchodzi doświadczony zespół inżynierów, którego kwalifikacje potwierdzają europejskie certyfikaty, między innymi: certyfikat w zakresie spawalnictwa.

Stosujemy systemy kontroli zgodne z procedurami i instrukcjami posiadanego certyfikatu **Systemu Zapewnienia Jakości ISO 9001**.

System Zarządzania Jakością obejmuje:

Projektowanie i produkcję sit zgrzewanych, perforowanych plecionych, harfowych, tkanych poliuretanowych oraz wyrobów i urządzeń z ich zastosowaniem dla przemysłów przetwórczych. projektowanie i produkcja maszyn i urządzeń z zastosowaniem sit oraz zbiorników w tym ciśnieniowych i kształtek.



Progress Eco Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością S.K.A.
Dobrow 7, 28-142 Tuczępy

Biuro Handlowe Kielce / Dział przemysłu maszynowego
ul.Truskawicka 16, 25-851 Kielce

T: +48 41 346 50 06 (w. 111) F: +48 41 346 50 08 (w. 102) E: maszynowy@progresseco.pl

www.progresseco.pl

